

# Клапан запорный К-1415-40 DN13 и К-1415-40М DN13

## ПАСПОРТ ДЖЕТ.319.00.00.00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапан запорный К-1415-40 DN13, в зависимости от исполнения предназначен для монтажа в магистраль: кислорода, закиси азота, (далее кислорода) или воздуха, азота, углекислого газа, аргона (далее инертного газа).

1.2 Вид климатического исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15050, для работы в интервале температур окружающей среды от минус 40°С до плюс 50°С.

1.3 Пример обозначения при заказе см. табл.2, 3:

«Клапан запорный К-1415-40М (2,5) G1-22 ДЖЕТ 319 00 00 00-03» - Клапан запорный К-1415-40М, исполнение с манометром 2,5 МПа, тип штуцера G1 под торцевое уплотнение ниппеля с припаянной трубой медной Ø22 для использования в среде кислорода;

«Клапан запорный К-1415-40 P20 ДЖЕТ 319 00 00 00-56» - Клапан запорный К-1415-40 исполнение без манометра, тип штуцера P под развальцовку трубы медной Ø20 для использования в среде кислорода;

«Клапан запорный К-1415-40М (10,0) С20 ДЖЕТ 319 00 00 00-128» - Клапан запорный К-1415-40М, исполнение с манометром 10,0 МПа, тип штуцера С (сфероконическое уплотнение) под приварку трубы нержавеющей Ø20 для использования в среде инертного газа.

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### 2.1 Технические характеристики см. табл.1

Таблица 1

Характеристика	Модель	
	К-1415-40М (10,0)	К-1415-40
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	4,0(40)	
Диаметр номинальный седла клапана DN, мм	13	
Максимальный расход кислорода при Pвх=1,5МПа, м <sup>3</sup> /ч, не менее	200	
Наработка на отказ, циклов	5000	
Верхний предел измерения манометра Pм, МПа	10,0 (1,0 / 2,5 / 4,0 / 6,0)*	-
Габаритные размеры ДхШхВ, не более, мм	100x115x120	100x70x120
Масса, не более, кг	1,2	1,1

\* Верхний предел измерения манометра отличный от 10,0 МПа - по заказу из указанных в таблице 1.

Эксплуатационное давление при установке манометра с верхним пределом измерения отличным от 10,0 МПа допускается не более 75% верхнего предела измерения, но не выше 4,0 МПа.

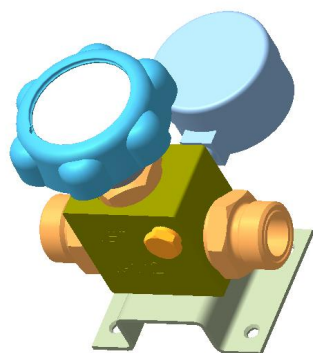


Рис.1 Клапан запорный К-1415-40М  
(исполнение с манометром)

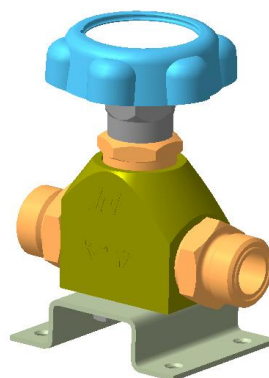
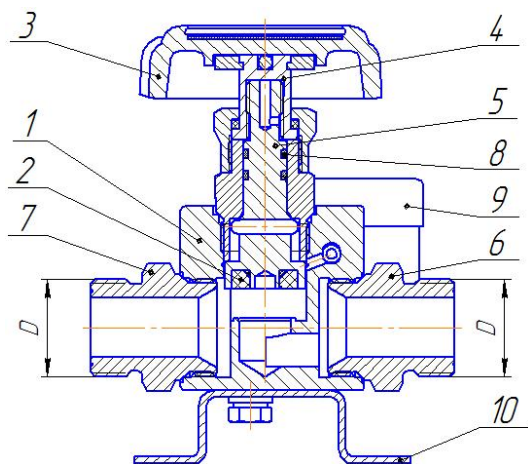


Рис.2 Клапан запорный К-1415-40  
(исполнение без манометра)



- 1 - Корпус
- 2 - Затвор
- 3 - Маховик
- 4 - Шпindelь
- 5 - Шток
- 6 - Штуцер входной
- 7 - Штуцер выходной
- 8 - Кольцо уплотнительное
- 9 - Манометр
- 10 - Кронштейн

Рис.3 Устройство клапана К-1415-40

2.2 Исполнения клапана К-1415-40 по типу соединений и покрытие в среде применения - **Кислород** см. табл. 2

Таблица 2

Исполнение	Тип штуцера (индекс)	Резьба входного и выходного штуцеров (D)	Код комплектации	Покрытие
<b>К-1415-40М (с манометром)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Пас
ДЖЕТ 319 00 00 00-01	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-02	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-03	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-04	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-05	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-06	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-07	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-08	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-09	C25	M33X1,5	C25	
<b>К-1415-40 (без манометра)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00-20	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Н6
ДЖЕТ 319 00 00 00-21	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-22	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-23	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-24	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-25	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-26	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-27	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-28	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-29	C25	M33X1,5	C25	
<b>К-1415-40 (без манометра)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00-50	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Пас
ДЖЕТ 319 00 00 00-51	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-52	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-53	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-54	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-55	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-56	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-57	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-58	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-59	C25	M33X1,5	C25	
<b>К-1415-40 (без манометра)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00-70	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Н6
ДЖЕТ 319 00 00 00-71	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-72	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-73	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-74	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-75	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-76	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-77	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-78	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-79	C25	M33X1,5	C25	

2.3 Исполнения клапана К-1415-40 по типу соединений и покрытию в среде применения - **Инертный газ** см. табл.3

Таблица 3

Исполнение	Тип штуцера (индекс)	Резьба входного и выходного штуцеров (D)	Код комплектации	Покрытие
<b>К-1415-40М (с манометром)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00-100	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Пас
ДЖЕТ 319 00 00 00-101	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-102	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-103	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-104	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-105	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-106	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-107	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-108	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-109	C25	M33X1,5	C25	
<b>К-1415-40 (без манометра)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00-120	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Н6
ДЖЕТ 319 00 00 00-121	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-122	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-123	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-124	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-125	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-126	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-127	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-128	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-129	C25	M33X1,5	C25	
<b>К-1415-40 (без манометра)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00-150	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Пас
ДЖЕТ 319 00 00 00-151	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-152	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-153	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-154	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-155	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-156	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-157	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-158	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-159	C25	M33X1,5	C25	
<b>К-1415-40 (без манометра)</b>				
ДЖЕТ 319 00 00 00-170	G3/4	G3/4	G3/4-15	Хим.Н6
ДЖЕТ 319 00 00 00-171	G3/4	G3/4	G3/4-18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-172	G1	G1	G1-20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-173	G1	G1	G1-22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-174	P16	M24x1,5	P16	
ДЖЕТ 319 00 00 00-175	P18	M27x1,5	P18	
ДЖЕТ 319 00 00 00-176	P20	M30x1,5	P20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-177	P22	M33X1,5	P22	
ДЖЕТ 319 00 00 00-178	C20	M27X1,5	C20	
ДЖЕТ 319 00 00 00-179	C25	M33X1,5	C25	

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

#### 3.1 Комплектность см. табл.4

Таблица 4

Обозначение	Модель	
	К-1415-40М	К-1415-40
Клапан запорный ДЖЕТ 319 00 00 00 в соответствующем исполнении , шт.	1	1
Паспорт ДЖЕТ 319 00 00 00 ПС, шт	1	1
<i>Комплект ЗИП</i>		
Кольцо уплотнительное 009-012-19, шт	2	2
Заглушка ДЖЕТ 189 00 00 07	1	-
Кольцо ДЖЕТ 000 300 015-02 S=3,0мм*	1	-
<i>Монтажный комплект</i>		
См. табл.5, комплектов, шт	2	2

\*кольца толщиной 2,0 мм, 2,5 мм заказываются дополнительно

Таблица 5

Код комплектации	Гайка	Ниппель	Уплотнитель
G3/4-15	ДЖЕТ 123 00 00 33-03	ДЖЕТ 123 00 00 31-04	ДЖЕТ 123 00 00 32-03
G3/4-18	ДЖЕТ 123 00 00 33-03	ДЖЕТ 123 00 00 31-05	ДЖЕТ 123 00 00 32-03
G1-20	ДЖЕТ 123 00 00 20	ДЖЕТ 123 00 00 31-06	ДЖЕТ 123 00 00 32-04
G1-22	ДЖЕТ 123 00 00 20	ДЖЕТ 123 00 00 31-07	ДЖЕТ 123 00 00 32-04
P16	ДЖЕТ 000 270 005-15	ДЖЕТ 000 270 004-16	-
P18	ДЖЕТ 000 270 005-19	ДЖЕТ 000 270 004-19	-
P20	ДЖЕТ 000 270 005-22	ДЖЕТ 000 270 004-22	-
P22	ДЖЕТ 000 270 005-21	ДЖЕТ 000 270 004-21	-
C20	ДЖЕТ 000 270 005-19	ДЖЕТ 319 00 00 09	-
C25	ДЖЕТ 000 270 005-21	ДЖЕТ 319 00 00 09-01	-

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешние виды клапана К-1415-40 приведены на рис. 1 и 2.

4.2 Принцип действия клапана см. рис.3 основан на запирании седла клапана корпуса 1 плоским полимерным затвором 2, при вращении маховика 3. Маховик поворачивает шпиндель 4, который вращаясь, поступательно перемещает фиксированный от проворота шток 5 с затвором. Газ поступает в штуцер входной 6, проходит через запираемое седло в корпусе и выходит через штуцер выходной 7. Для предотвращения утечек газа из клапана в зазоре между штоком и переходником установлены уплотнительные кольца 8 (Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833).

Для контроля давления газа на выходе из клапана установлен манометр 9. Клапан устанавливается на кронштейне 10.

4.3 Клапан устанавливается в разрыв трубопровода при помощи монтажных комплектов (рис.4):

- тип G, штуцера под торцевое уплотнение, когда к трубке припаивается ниппель, который притягивается гайкой к штуцеру через прокладку. Монтажный комплект в комплект клапана не входит, поставляется по заказу.

- тип P (ГОСТ 13955), штуцера под развальцованную трубку, когда на трубку одевается ниппель, конец трубки развальцовывается и притягивается гайкой к штуцеру.

- тип С, штуцера под сварку, когда гайка одевается на ниппель, к которому приваривается трубка, и ниппель притягивается гайкой к штуцеру. Ниппель выполнен из нержавеющей стали и предназначен для сварных трубопроводов из стали.

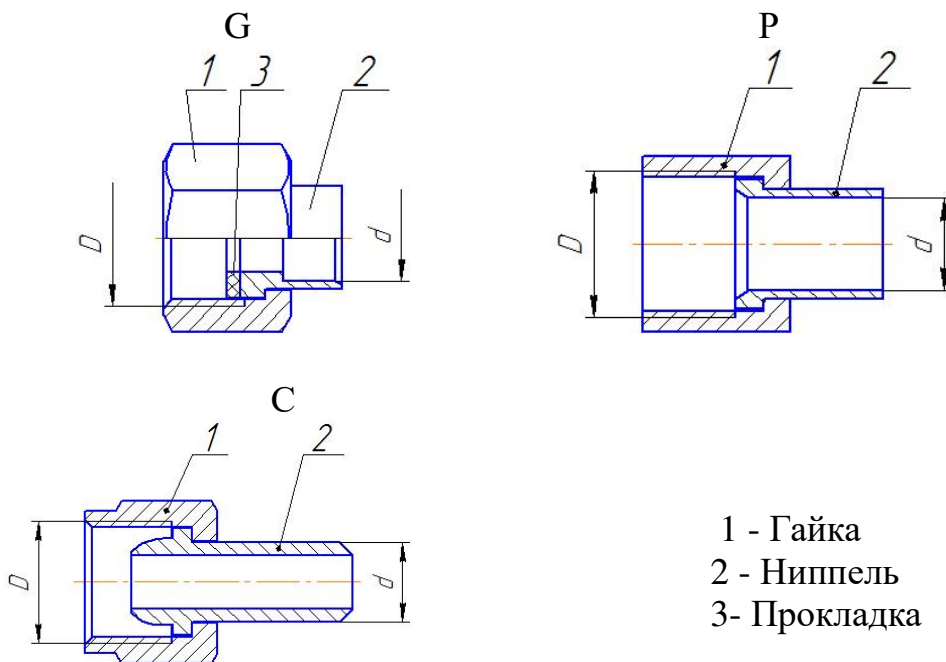


Рис.4 Монтажный комплект G, P, C

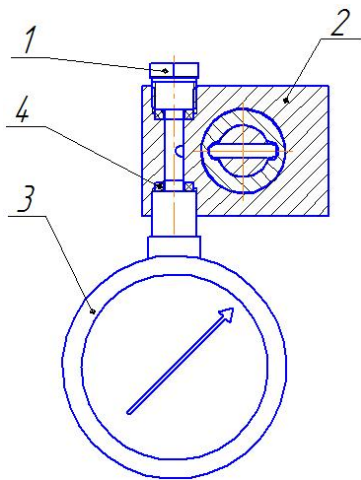


Рис.5 Схема установки манометра

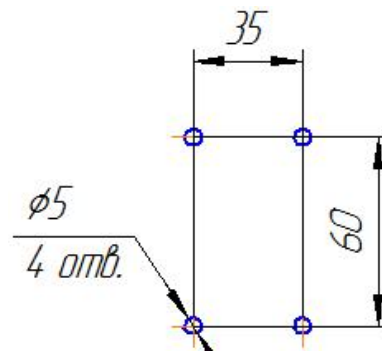


Рис.6 Схема расположения отверстий кронштейна

4.4 Переустановка манометра (при необходимости смены места расположения) см. рис.5:

- вывернуть заглушку 1 из корпуса 2;
- при необходимости отрегулировать положение манометра 3, заменить в гнезде уплотнительное кольцо 4  $S=2,0$  мм на  $S=2,5$  мм или  $S=3,0$  мм;
- установить манометр в гнездо, завернув до упора;
- на прежнее место манометра установить заглушку;
- проверить герметичность установки рабочим давлением.

4.5 Схему расположения отверстий крепления на кронштейне клапана К-1415-40 см.рис.6.

4.6 Для обеспечения долговечности работы на резьбу штока в исполнении для работы в среде кислорода нанесена кислородостойкая смазка ВНИИ НП-282 по ОСТ 38-01196.

**Применение другой смазки категорически запрещается!**

4.7 На резьбу штока в исполнении для работы в среде инертных газов нанесена смазка Литол-24.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Клапан закрывать усилием руки. Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана.

5.2 Конструкция клапана К-1415-40М позволяет производить перестановку, при необходимости, манометра, см. п.4.2.

5.3 В процессе эксплуатации клапана не допускается воздействия на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей клапана.

5.4 Маркировка на клапане обозначает:

PN 40 - номинальное давление, (кгс/см<sup>2</sup>)

→ - направление подачи рабочей среды

13 – номинальный диаметр седла клапана, мм

ЛС – материал корпуса

Jet – товарный знак предприятия

К-1415-40 – производственная система кодирования

5.5 Корпус клапана изготавливается из латуни, покрытие Хим.Пас. или Хим.Н6 см. табл.2, 3.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации клапана необходимо соблюдать:

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03;

-Требования ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ 12.2.063-81.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масла и жиров.

**6.3 Запрещается установка клапана на участках магистралей с давлением рабочей среды большим, чем указанное для данного типа клапана номинальное давление или 3/4 предельного давления манометра для клапана К-1415-40М.**

**6.5 Категорически запрещается:**

**- применять рычаги при закрывании клапана.**

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Клапан транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Транспортирование и хранение для районов с умеренным и холодным климатом должно соответствовать группе условий 2 (С) по ГОСТ 15150-69. Для

клапанов, упакованных в ящики из гофрокартона, транспортирование и хранение по группе условий 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта о забраковании произвольной формы, составленным специалистом ответственным за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Клапан К-1415-40 \_\_\_\_\_ DN13 ДЖЕТ 319 00 00 00 \_\_\_\_\_ изготовлен, обезжирен и испытан согласно ТУ 3712-008-54455145-2016, признан годными для эксплуатации.

9.2 Резьба клапана смазана кислородостойкой смазкой ВНИИНП-283 по ОСТ38-01-196-80.

**Применение другой смазки категорически запрещается!**

9.3 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.4 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям технической документации при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу клапана в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.98588/21 от 01.06.2021

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>